

**CERTIFICATO DI CONFORMITA'  
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

**N. 1982 - CPR - 959**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 09 Marzo 2011 (Regolamento prodotti da costruzioni o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione:

**ELEMENTI NERVATI PER SOLAI  
ELEMENTI STRUTTURALI LINEARI  
ELEMENTI SPECIALI PER COPERTURE  
LASTRE ALVEOLARI**

come elencati nella/e pagina/e successiva/e di questo certificato,  
fabbricato da:

**LIMA PREFABBRICATI INDUSTRIALI S.r.l.**  
**Via Tagliamento, 32**  
**83100 Avellino (AV)**  
**Tel. 0825 426595 Fax: 0825 426989**  
**E-mail : [info@limaprefabbricati.com](mailto:info@limaprefabbricati.com)**

e fabbricato nello stabilimento di produzione:

**Strada Consortile ASI – Z.I. Valle Ufita**  
**83040 Flumeri (AV)**

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA delle norme:

**EN 13224:2011 EN 13225:2013**  
**EN 13693:2004+A1:2009 EN 1168:2005+A3:2011**

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

**il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra.**

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 25.01.2016 e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e i prodotti e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Ortona, li 25.01.2016  
Revisione n. 00

Dott. Ing. Antonio Bianco  
Direttore dell'Ente di Certificazione



**CERTIFICATO DI CONFORMITA'  
 DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

**N. 1982 - CPR - 959**

<b>EN 13224</b>										
NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Resistenza a trazione	Acciaio da precompressione: Tensione di deformazione residua	Prestazioni dichiarate
TEGOLO TT 	3	Min: 159 cm Max: 250 cm Passo: 1 cm	Min: 35 cm Max: 100 cm Passo: 5 cm	Min: - Max: 30 m Passo: -	Rck: 55 N/mm <sup>2</sup>	ftk: ≥540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : ≥450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : ≥1860 N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k: ≥1670 N/mm <sup>2</sup>	

<b>EN 13225</b>										
NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Resistenza a trazione	Acciaio da precompressione: Tensione di deformazione residua	Prestazioni dichiarate
PILASTRO 	3	Min: 50 cm Max: 80 cm Passo: 10 cm	Min: 50 cm Max: 80 cm Passo: 10 cm	Min: - Max: 25 m Passo: -	Rck: 50 N/mm <sup>2</sup>	ftk: ≥540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : ≥450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : ≥1860 N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k: ≥1670 N/mm <sup>2</sup>	
TRAVE TL 	3	Min: 70 cm Max: 80 cm Passo: 10 cm	Min: 45 cm Max: 145 cm Passo: 5 cm	Min: - Max: 16 m Passo: -	Rck: 55 N/mm <sup>2</sup>	ftk: ≥540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : ≥450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : ≥1860 N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k: ≥1670 N/mm <sup>2</sup>	

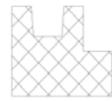
Ortona, li 25.01.2016  
 Revisione n. 00

Dott. Ing. Antonio Bianco  
 Direttore dell'Ente di Certificazione



**CERTIFICATO DI CONFORMITA'  
 DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

**N. 1982 - CPR - 959**

EN 13225										
NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Resistenza a trazione	Acciaio da precompressione: Tensione di deformazione residua	Prestazioni dichiarate
TRAVE TR 	3	Min: 90 cm Max: 100 cm Passo: 10 cm	Min: 45 cm Max: 145 cm Passo: 5 cm	Min: - Max: 16 m Passo: -	Rck: 55 N/mm <sup>2</sup>	ftk: ≥540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : ≥450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : ≥1860 N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k: ≥1670 N/mm <sup>2</sup>	
TRAVE RETTANGOLARE 	3	Min: 50 cm Max: 60 cm Passo: 10 cm	Min: 60 cm Max: 100 cm Passo: 5 cm	Min: - Max: 16 m Passo: -	Rck: 55 N/mm <sup>2</sup>	ftk: ≥540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : ≥450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : ≥1860 N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k: ≥1670 N/mm <sup>2</sup>	
TRAVE BANCHINA 	3	Min: 50 cm Max: 60 cm Passo: 10 cm	Min: 60 cm Max: 100 cm Passo: 5 cm	Min: - Max: 16 m Passo: -	Rck: 55 N/mm <sup>2</sup>	ftk: ≥540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : ≥450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : ≥1860 N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k: ≥1670 N/mm <sup>2</sup>	
TRAVE BANCHINA EVOLUTION 	3	Min: 70 cm Max: 80 cm Passo: 10 cm	Min: 120 cm Max: 150 cm Passo: 5 cm	Min: - Max: 16 m Passo: -	Rck: 55 N/mm <sup>2</sup>	ftk: ≥540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : ≥450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : ≥1860 N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k: ≥1670 N/mm <sup>2</sup>	
TRAVE BANCHINA EVOLUTION 	3	Min: 90 cm Max: 100 cm Passo: 10 cm	Min: 120 cm Max: 150 cm Passo: 5 cm	Min: - Max: 16 m Passo: -	Rck: 55 N/mm <sup>2</sup>	ftk: ≥540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : ≥450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : ≥1860 N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k: ≥1670 N/mm <sup>2</sup>	

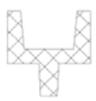
Ortona, li 25.01.2016  
 Revisione n. 00

Dott. Ing. Antonio Bianco  
 Direttore dell'Ente di Certificazione



**CERTIFICATO DI CONFORMITA'**  
**DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

**N. 1982 - CPR - 959**

EN 13225										
NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Resistenza a trazione	Acciaio da precompressione: Tensione di deformazione residua	Prestazioni dichiarate
TRAVE DI GRONDA R120' 	3	Min: 50 cm Max: 50 cm Passo: -	Min: 52 Max: 52 Passo: -	Min: - Max: 16 m Passo: -	Rck: 55 N/mm <sup>2</sup>	ftk: ≥540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : ≥450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : ≥1860 N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k: ≥1670 N/mm <sup>2</sup>	
TRAVE DI GRONDA 	3	Min: 50 cm Max: 50 cm Passo: -	Min: 30 cm Max: 30 cm Passo: -	Min: - Max: 15 m Passo: -	Rck: 55 N/mm <sup>2</sup>	ftk: ≥540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : ≥450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : ≥1860 N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k: ≥1670 N/mm <sup>2</sup>	
TRAVE DP1 	3	Min: 35 cm Max: 50 cm Passo: -	Min: 70 cm Max: 210 cm Passo: Var.	Min: 1100 cm Max: 2060 cm Passo: 1 cm	Rck: 55 N/mm <sup>2</sup>	ftk: ≥540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : ≥450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : ≥1860 N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k: ≥1670 N/mm <sup>2</sup>	
TRAVE DP2 	3	Min: 50 cm Max: 50 cm Passo: -	Min: 70 cm Max: 250 cm Passo: Var.	Min: 2240 cm Max: 3160 cm Passo: 1 cm	Rck: 55 N/mm <sup>2</sup>	ftk: ≥540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : ≥450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : ≥1860 N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k: ≥1670 N/mm <sup>2</sup>	

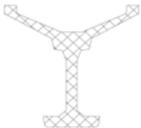
Ortona, li 25.01.2016  
 Revisione n. 00

Dott. Ing. Antonio Bianco  
 Direttore dell'Ente di Certificazione



**CERTIFICATO DI CONFORMITA'**  
**DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

**N. 1982 - CPR - 959**

<b>EN 13693</b>										
<b>NOME disegno schematico sezione</b>	<b>Metodo</b>	<b>BASE Min/Max/Passo</b>	<b>ALTEZZA Min/Max/Passo</b>	<b>LUNGHEZZA Min/Max/Passo</b>	<b>Calcestruzzo: Resistenza a compressione</b>	<b>Acciaio per armature: Resistenza a trazione</b>	<b>Acciaio per armature: Tensione di snervamento</b>	<b>Acciaio da precompressione: Resistenza a trazione</b>	<b>Acciaio da precompressione: Tensione di deformazione residua 0,1%</b>	<b>Prestazioni dichiarate</b>
<b>TRAVE EVOLUTION</b> 	3	Min: 80 cm Max: 250 cm Passo: -	Min: 93 cm Max: 93 cm Passo: -	Min: tecnologico Max: 3000 cm Passo: 1 cm	Rck: 55 N/mm <sup>2</sup>	ftk: ≥540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : ≥450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : ≥1860 N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k: ≥1670 N/mm <sup>2</sup>	
<b>TRAVE WAVE</b> 	3	Min: 50 cm Max: 200 cm Passo: -	Min: 90 cm Max: 90 cm Passo: -	Min: tecnologico Max: 2600 cm Passo: 1 cm	Rck: 55 N/mm <sup>2</sup>	ftk: ≥540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : ≥450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : ≥1860 N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k: ≥1670 N/mm <sup>2</sup>	
<b>TRAVE CUP</b> 	3	Min: 36 cm Max: 100 cm Passo: -	Min: 100 cm Max: 100 cm Passo: -	Min: tecnologico Max: 2200 cm Passo: 1 cm	Rck: 55 N/mm <sup>2</sup>	ftk: ≥540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : ≥450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : ≥1860 N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k: ≥1670 N/mm <sup>2</sup>	

Ortona, li 25.01.2016  
Revisione n. 00

Dott. Ing. Antonio Bianco  
Direttore dell'Ente di Certificazione



**CERTIFICATO DI CONFORMITA'  
 DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

**N. 1982 - CPR - 959**

EN 1168										
NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Resistenza a trazione	Acciaio da precompressione: Tensione di deformazione residua	Prestazioni dichiarate
SOLAIO ALVEOLARE H15 	3	Min: 34 cm Max: 120 cm Passo: -	Min: 15 Max: 15 Passo: -	Min: - Max: 10 m Passo: -	Rck: 55 N/mm <sup>2</sup>	ftk: ≥540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : ≥450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : ≥1860 N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k: ≥1670 N/mm <sup>2</sup>	
SOLAIO ALVEOLARE H 20-22 	3	Min: 44 cm Max: 120 cm Passo: -	Min: 20 cm Max: 22 cm Passo: -	Min: - Max: 14 m Passo: -	Rck: 55 N/mm <sup>2</sup>	ftk: ≥540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : ≥450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : ≥1860 N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k: ≥1670 N/mm <sup>2</sup>	
SOLAIO ALVEOLARE H 26-28 	3	Min: 52 cm Max: 120 cm Passo: -	Min: 26 cm Max: 28 cm Passo: -	Min: - Max: 15 m Passo: -	Rck: 55 N/mm <sup>2</sup>	ftk: ≥540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : ≥450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : ≥1860 N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k: ≥1670 N/mm <sup>2</sup>	
SOLAIO ALVEOLARE H 32-34 	3	Min: 68 cm Max: 120 cm Passo: -	Min: 32 cm Max: 34 cm Passo: -	Min: - Max: 16 m Passo: -	Rck: 55 N/mm <sup>2</sup>	ftk: ≥540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : ≥450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : ≥1860 N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k: ≥1670 N/mm <sup>2</sup>	
SOLAIO ALVEOLARE H 40-42 	3	Min: 68 cm Max: 120 cm Passo: -	Min: 40 cm Max: 42 cm Passo: -	Min: - Max: 20 m Passo: -	Rck: 55 N/mm <sup>2</sup>	ftk: ≥540 N/mm <sup>2</sup>	fyk : ≥450 N/mm <sup>2</sup>	fpk : ≥1860 N/mm <sup>2</sup>	fp0,1k: ≥1670 N/mm <sup>2</sup>	

Ortona, li 25.01.2016  
 Revisione n. 00

Dott. Ing. Antonio Bianco  
 Direttore dell'Ente di Certificazione

